

LBS HARDWOOD



VIS À TÊTE RONDE POUR PLAQUES SUR BOIS DURS

CERTIFICATION BOIS DURS

Pointe spéciale avec éléments tranchants en relief. Certifié au Canada conformément à la norme ELC-4645, permet l'utilisation avec des bois à haute densité entièrement sans pré-perçage. Homologation pour les applications structurales sollicitées dans toutes les directions par rapport à la fibre.

DIAMÈTRE SUPÉRIEUR

Diamètre du noyau interne de la vis plus grand par rapport à la version LBS pour garantir le vissage dans les bois aux densités plus élevées. Dans les assemblages acier-bois, elle permet d'augmenter la résistance de plus de 15 %.

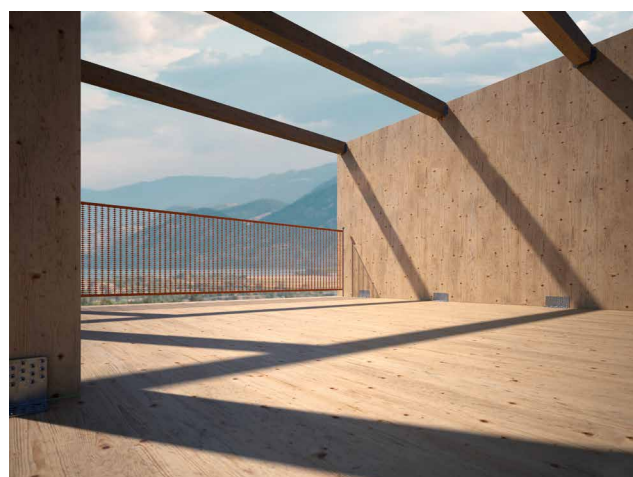
VIS POUR PLAQUES PERFORÉES

Sous-tête cylindrique conçue pour fixer des éléments en métal. L'effet de verrouillage réalisé par la vis insérée dans le trou de la plaque permet d'assurer d'excellentes performances statiques.



VALEURS DE CALCUL POUR LE CANADA

Les valeurs de calcul pour les États-Unis, l'Union européenne et d'autres régions sont disponibles en ligne.



MANUALS



BIT INCLUDED

DIAMÈTRE [mm]

3,5 ☒ 5 ☐ 12

LONGUEUR [mm]

25 ☐ 40 ☒ 70 ☐ 200

CONDITIONS D'UTILISATION



CORROSIVITÉ ATMOSPHÉRIQUE



CORROSIVITÉ DU BOIS



MATÉRIAU



acier au carbone électrozingué

DURETÉ DE NOYAU



conformément à la norme
CSA O86:24⁽¹⁾



DOMAINES D'UTILISATION

- panneaux à base de bois
- bois massif et lamellé-collé
- CLT et LVL
- bois à haute densité
- hêtre, chêne rouvre, cyprès, frêne, eucalyptus, bambou

⁽¹⁾ Dureté de noyau < 390 HV garantie pour les vis structurales pour bois d'un diamètre de 6 mm et plus.

CODES ET DIMENSIONS

d_1 [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	pcs
5 TX 20	LBSH540	40	36	500
	LBSH550	50	46	200
	LBSH560	60	56	200
	LBSH570	70	66	200

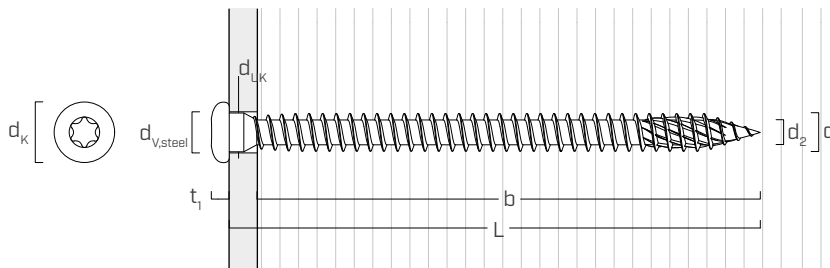
LBS HARDWOOD EVO

VIS À TÊTE RONDE POUR PLAQUES SUR BOIS DURS

DIAMÈTRE [mm]	3	(5)	7	12
LONGUEUR [mm]	25	(60)	200	200

Également disponible en version LBS HARDWOOD EVO de 60 à 200 mm de longueur et avec Ø5 et Ø7 mm de diamètre.

GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



Diamètre nominal	d_1	[mm]	5
Diamètre tête	d_K	[mm]	7,80
Diamètre à fond de filet	d_2	[mm]	3,48
Diamètre sous tête	d_{UK}	[mm]	4,90
Épaisseur tête	t_1	[mm]	2,45
Diamètre trou sur plaque en acier	$d_{V,steel}$	[mm]	5,0 - 5,5
Diamètre pré-perçage ⁽¹⁾	$d_{V,S}$	[mm]	3,0
Diamètre pré-perçage ⁽²⁾	$d_{V,H}$	[mm]	3,5
Résistance caractéristique à la traction	$f_{tens,k}$	[kN]	11,5
Moment plastique caractéristique	$M_{y,k}$	[Nm]	9,0

⁽¹⁾ Pré-perçage valable pour bois tendre.

⁽²⁾ Pré-perçage valable pour bois dur et pour LVL en bois de hêtre.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Diamètre nominal	d_1	[mm]	5
Résistance de calcul à la traction	Φf_u	[kN]	7,09
Limite d'élasticité en flexion	F_{yb}	[MPa]	1122
Résistance de calcul au cisaillement de la vis	Φv_s	[kN]	3,65
Résistance à l'arrachement spécifiée par millimètre de tige filetée (pointe comprise)	Y_w	[N/mm]	G=0.35
			G=0.42
			G=0.49
			G=0.55
			52,29
			60,50
			68,44
			75,07



HARDWOOD PERFORMANCE

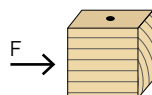
Géométrie développée pour de hautes performances et utilisation sans pré-perçage sur les bois structuraux tels que le hêtre, le chêne, le cyprès, le frêne, l'eucalyptus, le bambou.

BEECH LVL

Valeurs testées, certifiées et calculées également pour bois à haute densité comme le micro-lamellé LVL en hêtre. Utilisation certifiée sans pré-perçage jusqu'à une densité de 800 kg/m³.

■ DISTANCES MINIMALES POUR VIS SOLLICITÉES AU CISAILLEMENT | BOIS

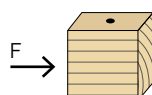
vis positionnées **SANS** avant-trou $G \leq 0.44$



d_1	5 [mm]	0,20 [in]
S_p 12·d [†]	60	2 3/8
S_Q 5·d	25	1
a_L 15·d [†]	75	2 15/16
a 10·d [†]	50	1 15/16
e_Q 10·d	50	1 15/16
e_p 5·d	25	1

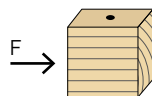
[†] Pour le cèdre rouge de l'Ouest, il faut augmenter de 50 % cet espacement minimum.

vis positionnées **SANS** avant-trou $0.44 < G \leq 0.50$



d_1	5 [mm]	0,20 [in]
S_p 18·d	90	3 1/2
S_Q 7·d	35	1 3/8
a_L 22·d	110	4 3/8
a 15·d	75	2 15/16
e_Q 12·d	60	2 3/8
e_p 7·d	35	1 3/8

vis positionnées **AVEC** avant-trou

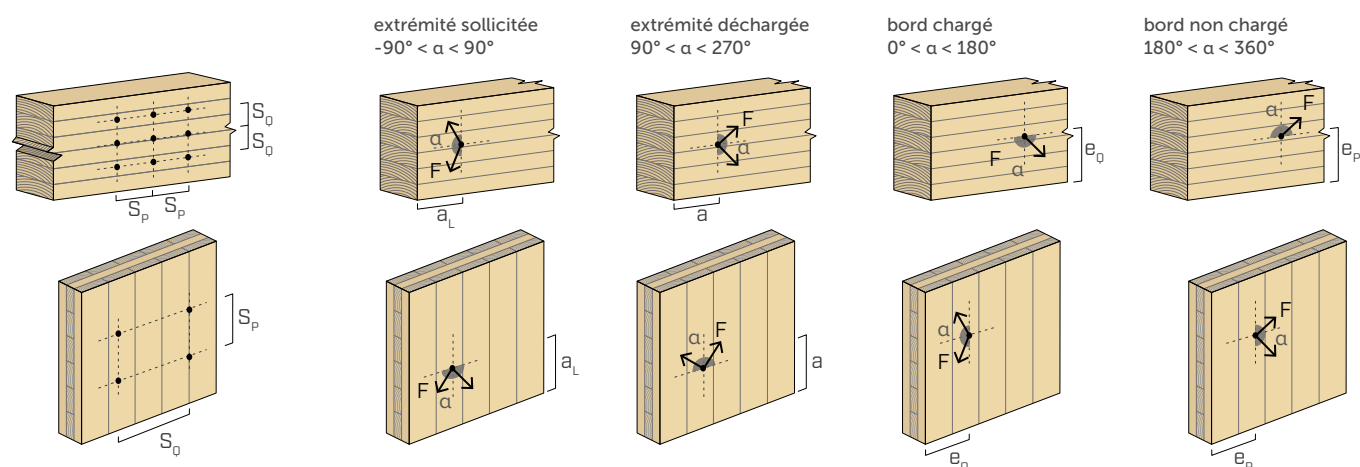


d_1	5 [mm]	0,20 [in]
S_p 5·d [†]	25	1
S_Q 4·d	20	13/16
a_L 12·d [†]	60	2 3/8
a 7·d [†]	35	1 3/8
e_Q 7·d	35	1 3/8
e_p 3·d	15	9/16

[†] Pour le sapin Douglas, l'épicéa et le cèdre rouge de l'Ouest, il faut augmenter de 50 % cet espacement minimum.

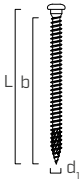
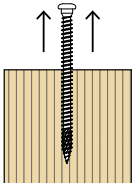
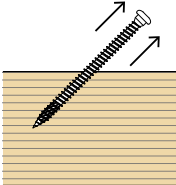
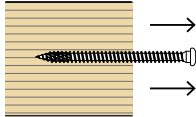
$d = d_1$ = diamètre nominal de la vis

α = angle entre effort et fil du bois

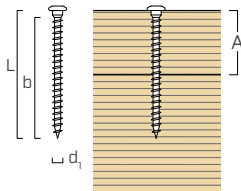
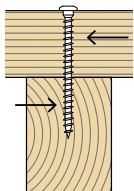
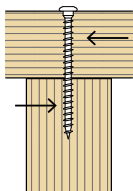


NOTES

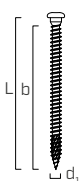
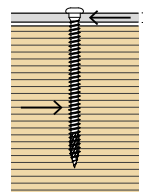
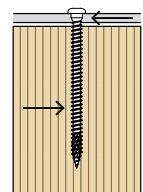
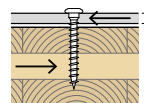
- Les entraxes et distances minimales sont conformes à l'article 12.12.5 de la norme CSA-O86:24, où d_1 indique le diamètre nominal de la vis auto-taraudeuse.
- Pour les vis Rothoblaas installées dans le champ de panneaux en CLT, les entraxes et les distances de l'extrémité et du bord doivent être conformes aux spécifications de la certification ETE-11/0030.
- Le positionnement de fixations soumises à des charges axiales doit être déterminé conformément à l'article 12.12.5 de la norme CSA O86:24.

géométrie		TRACTION ⁽¹⁾												traction acier		
		α = 90°				α = 45°				bois de bout α = 0°						
																
d ₁ L b [mm] [mm] [in] [mm] [in]		résistance de calcul à l'arrachement P _{rw}				résistance de calcul à l'arrachement P _{rw}				résistance de calcul à l'arrachement P _{rw} ⁽²⁾				résistance de calcul à la traction T _{rs}		
		G				G				G						
		0,35	0,42	0,49	0,55	0,35	0,42	0,49	0,55	0,35	0,42	0,49	0,55			
		[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]		
5 0,20	40	1 9/16	36	1,13	1,31	1,49	1,63	1,03	1,19	1,35	1,48	0,57	0,66	0,74	0,81	7,09
	50	1 15/16	46	1,50	1,74	1,96	2,15	1,36	1,58	1,79	1,96	0,75	0,87	0,98	1,08	
	60	2 3/8	56	1,87	2,16	2,44	2,68	1,70	1,96	2,22	2,44	0,93	1,08	1,22	1,34	
	70	2 3/4	66	2,23	2,58	2,92	3,21	2,03	2,35	2,66	2,91	1,12	1,29	1,46	1,60	

α = angle entre vis et fil du bois

					CISAILLEMENT ^[3]								
géométrie					bois-bois α = 90°				bois-bois α = 0°				
													
					résistance latérale de calcul N _r				résistance latérale de calcul N _r ⁽²⁾				
					G				G				
d ₁	L	b	A ⁽⁴⁾		0,35	0,42	0,49	0,55		0,35	0,42	0,49	0,55
[mm] [in]	[mm] [in]	[mm]	[mm]		[kN]	[kN]	[kN]	[kN]		[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
5 0,20	40	1 9/16	36	15	0,45	0,53	0,62	0,69		0,31	0,37	0,42	0,47
	50	1 15/16	46	20	0,58	0,69	0,80	0,89		0,39	0,46	0,54	0,60
	60	2 3/8	56	25	0,71	0,84	0,98	1,08		0,47	0,56	0,65	0,73
	70	2 3/4	66	30	0,84	0,99	1,11	1,21		0,56	0,66	0,73	0,80

α = angle entre vis et fil du bois

				CISAILLEMENT ⁽³⁾											
géométrie				acier-bois α = 90°				acier-bois α = 0°				acier-bois α = 90°			
															
				résistance latérale de calcul N _r				résistance latérale de calcul N _r ⁽²⁾				résistance latérale de calcul N _r			
d ₁ [mm] [in]	L		S _{PLATE} [mm] [in]	G				G				E3	E1 et V2	E2and V1	
	[mm]	[in]		0,35	0,42	0,49	0,55	0,35	0,42	0,49	0,55	0,35	0,42	0,49	
5 0,20	40	1 9/16	1,6 1/16	1,14	1,29	1,45	1,58	0,60	0,68	0,76	0,82	1,08	1,23	1,37	
	50	1 15/16		1,31	1,50	1,69	1,84	0,68	0,78	0,87	0,94	1,24	1,43	1,60	
	60	2 3/8		1,49	1,68	1,84	1,97	0,76	0,87	0,98	1,06	1,41	1,62	1,78	
	70	2 3/4		1,60	1,78	1,96	2,10	0,84	0,97	1,09	1,18	1,54	1,73	1,90	
	40	1 9/16	3,2 1/8	1,12	1,28	1,43	1,56	0,60	0,68	0,75	0,82	1,06	1,21	1,35	
	50	1 15/16		1,30	1,49	1,67	1,82	0,68	0,77	0,86	0,94	1,23	1,41	1,58	
	60	2 3/8		1,48	1,68	1,84	1,97	0,76	0,87	0,97	1,06	1,40	1,61	1,78	
	70	2 3/4		1,60	1,78	1,96	2,10	0,84	0,96	1,08	1,18	1,54	1,73	1,90	
	40	1 9/16	6,4 1/4	1,07	1,22	1,36	1,48	0,58	0,65	0,72	0,78	1,02	1,16	1,29	
	50	1 15/16		1,25	1,43	1,60	1,75	0,66	0,75	0,83	0,90	1,19	1,36	1,52	
	60	2 3/8		1,43	1,64	1,81	1,94	0,74	0,84	0,94	1,02	1,36	1,56	1,75	
	70	2 3/4		1,58	1,76	1,93	2,07	0,82	0,94	1,05	1,14	1,52	1,70	1,87	
	50	1 15/16	9,5 3/8	1,19	1,36	1,53	1,67	0,63	0,72	0,80	0,87	1,13	1,29	1,45	
	60	2 3/8		1,37	1,57	1,77	1,90	0,71	0,81	0,91	0,99	1,30	1,49	1,68	
	70	2 3/4		1,55	1,72	1,89	2,03	0,79	0,91	1,01	1,11	1,47	1,67	1,83	
	50	1 15/16	12,7 1/2	1,14	1,30	1,45	1,58	0,61	0,69	0,76	0,83	1,08	1,23	1,38	
	60	2 3/8		1,32	1,51	1,69	1,85	0,69	0,78	0,87	0,95	1,25	1,43	1,60	
	70	2 3/4		1,49	1,69	1,85	1,99	0,77	0,88	0,98	1,07	1,42	1,63	1,79	
	50	1 15/16	15,9 5/8	1,08	1,23	1,38	1,50	0,58	0,66	0,73	0,79	1,02	1,17	1,30	
	60	2 3/8		1,26	1,44	1,62	1,76	0,66	0,75	0,84	0,91	1,19	1,37	1,53	
	70	2 3/4		1,44	1,65	1,82	1,94	0,74	0,85	0,95	1,03	1,36	1,56	1,75	
	50	1 15/16	19,1 3/4	1,02	1,16	1,30	1,41	0,53	0,63	0,69	0,75	0,97	1,10	1,23	
	60	2 3/8		1,20	1,37	1,54	1,68	0,64	0,72	0,80	0,87	1,14	1,30	1,46	
	70	2 3/4		1,38	1,58	1,78	1,90	0,72	0,82	0,91	0,99	1,31	1,50	1,69	

α = angle entre vis et fil du bois

VALEURS STATIQUES

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- La résistance latérale de calcul pour les vis auto-taraudeuses a été déterminée en suivant les lignes directrices de l'article 12.12 de la norme CSA O86:24, en incluant l'effet de retenue à l'arrachement. Les valeurs indiquées sont basées sur le coefficient de longue durée de charge standard ($K_D = 1.0$), le coefficient de conditions d'utilisation à sec ($K_{SF} = 1.0$) et le coefficient de traitement ($K_T = 1.0$).
- Valable pour une plaque en acier ASTM A36 avec une résistance ultime à la traction minimale f_u , égale à 58 ksi (400 MPa).
- Les valeurs de calcul latérales de référence sont calculées pour des vis positionnées sans pré-perçage, conformément à l'article 12.12.10.5.3 de la norme CSA O86:24. La direction de l'angle de charge par rapport au fil n'affecte pas la résistance latérale. Si les vis sont insérées avec un pré-perçage, il est possible d'obtenir des valeurs de résistance plus élevées.
- Les vis LBS hardwood doivent être positionnées en respectant les distances minimales.
- Dans le cadre de la conception de l'assemblage, le concepteur devra dimensionner et vérifier séparément les éléments structuraux en bois et les plaques en acier.
- En cas de contraintes de cisaillement et de traction combinées, il est nécessaire d'appliquer la formule d'interaction correspondante.
- La profondeur d'ancrage n'est pas satisfaite par toutes les longueurs de vis, que ce soit au niveau de l'élément latéral ($4d_F$) ou au niveau de l'élément principal ($8d_F$). Il se pourrait que les vis LBS hardwood installées dans le bois de bout ne respectent pas les exigences de pénétration minimale pour la résistance à l'arrachement ($20 d_1$), spécifiées dans l'article 12.12.6.1 de la norme CSA O86:24. Il convient de faire preuve de discernement et de savoir-faire technique pour évaluer l'impact d'une pénétration réduite sur la capacité de connexion.
- G correspond à la densité relative moyenne selon le Tableau A12 de la norme CSA-O86 2024. Elle est applicable à la plupart des bois les plus courants, tels que les essences nordiques ($G = 0,35$), l'épicéa-le pin-le sapin ($G = 0,42$), le sapin Douglas ($G = 0,49$) et le pin du Sud ($G = 0,55$).

NOTES

- (1) Les résistances de calcul à l'arrachement ont été calculées avec toute la partie filetée de la vis b (en millimètres), moins la longueur de la pointe L_{tip} . La longueur de la pointe est égale au diamètre nominal des fixations correspondantes d_1 , tel que spécifié dans le Tableau 2C du rapport ELC-4645. Le coefficient pour l'angle formé entre l'axe de la fixation et le fil du bois J_a , ainsi que le coefficient pour la résistance à l'enfoncement dans des assemblages sollicités latéralement J_w varient en fonction de la géométrie de l'assemblage.
- (2) Pour les calculs au niveau du bois de bout, l'angle entre l'axe de la fixation et la direction du fil de l'élément en bois α est considéré comme nul. Il est présumé que les vis auto-taraudeuses installées perpendiculairement au bord du panneau en CLT sont installées dans le bois de bout de l'élément.
- (3) Les résistances latérales sont pondérées et sont conformes à l'article 12.12.10 de la norme CSA-O86 2024. Les valeurs s'appliquent à des conditions d'utilisation à sec et se réfèrent à une seule vis.
- (4) L'épaisseur de fixation considérée (A) est égale à la moitié de la longueur de la vis $(L/2) - 5$ mm.
- (5) La résistance pour le CLT inclut l'application du coefficient $J_x = 0,9$.