

PIE DE PILAR DE ALTAS RESISTENCIAS

POTENTE

Resistencia característica a compresión superior a 300 kN. Ideal para pilares de grandes dimensiones.

REALIZADO

Garantiza la separación con respecto al suelo para evitar salpicaduras o agua estancada y ofrecer la máxima durabilidad. El galvanizado en caliente asegura la máxima durabilidad en exteriores.

ATENCIÓN AL DETALLE

La base se caracteriza por tener cuatro agujeros auxiliares para insertar los tornillos utilizando una broca larga.



VIDEO

CE
ETA-10/0422

CLASE DE SERVICIO

SC1 SC2 SC3

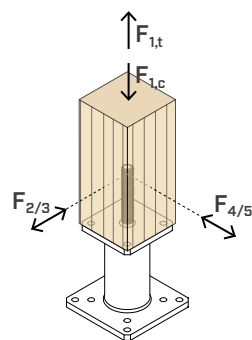
MATERIAL

S235
HD655 acero al carbono S235 con galvanizado en caliente 55 µm

ALTURA DESDE EL SUELO

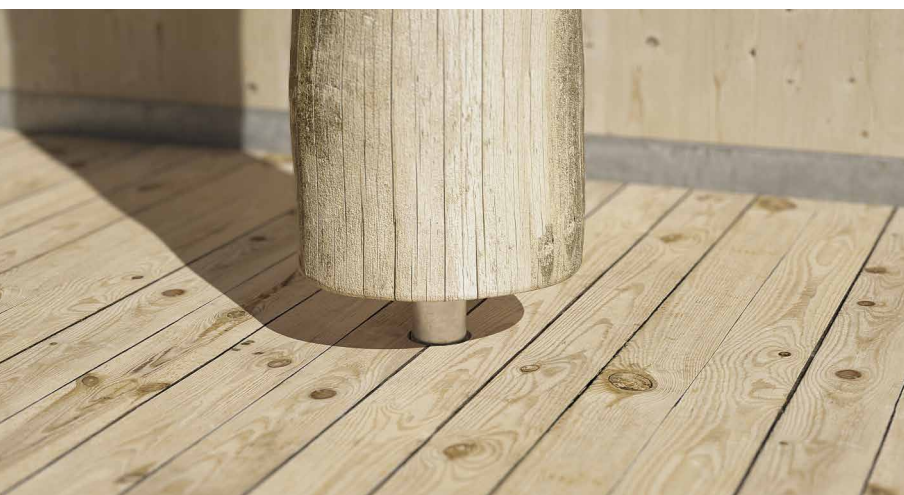
de 144 mm a 272 mm

SOLICITACIONES



VÍDEO

Escanea el código QR y mira el vídeo en nuestro canal de YouTube



CAMPOS DE APLICACIÓN

Uniones al suelo para pilares comprimidos. Cobertizos y pilares que sostienen cubiertas o forjados.

Adecuado para pilares de:

- madera maciza softwood y hardwood
- madera laminada, LVL



ESTRUCTURAS PESADAS

Ideal para transferir elevadas fuerzas de compresión derivadas de pilares de grandes dimensiones.

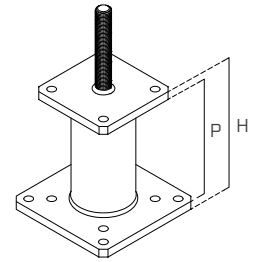
Óptima durabilidad del pilar gracias al pie que lo mantiene elevado.

TOLERANCIA

La altura se puede regular con un sistema de tuerca y contratuercas, añadiendo un lecho de mortero tras la colocación.

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

CÓDIGO	H [mm]	P [mm]	placa superior [mm]	agujeros superiores [n. x mm]	placa inferior [mm]	agujeros inferiores [n. x mm]	barra Ø x L [mm]	unid.
S50120120	144	120	120 x 120 x 12	4 x Ø12	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
S50120180	204	180	120 x 120 x 12	4 x Ø12	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
S50160180	212	180	160 x 160 x 16	4 x Ø12	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1
S50160240	272	240	160 x 160 x 16	4 x Ø12	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1



FIJACIONES

HBS PLATE EVO - tornillo C4 EVO de cabeza troncocónica

CÓDIGO	d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	TX	unid.
HBSPLEVO880	8	80	55	TX 40	100

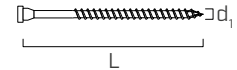
VGS EVO - conector C4 EVO todo rosca de cabeza avellanada

CÓDIGO	d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	TX	unid.
VGSEVO11100	11	100	90	TX 50	25

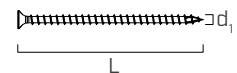
HUS A4 - arandela torneada C4 EVO

CÓDIGO	d _{VGS EVO} [mm]	unid.
HUS10A4	11	50

C4
EVO
COATING



C4
EVO
COATING



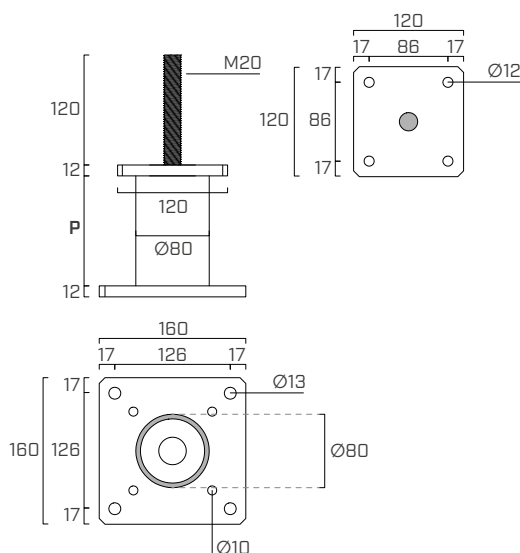
A4
AISI 316



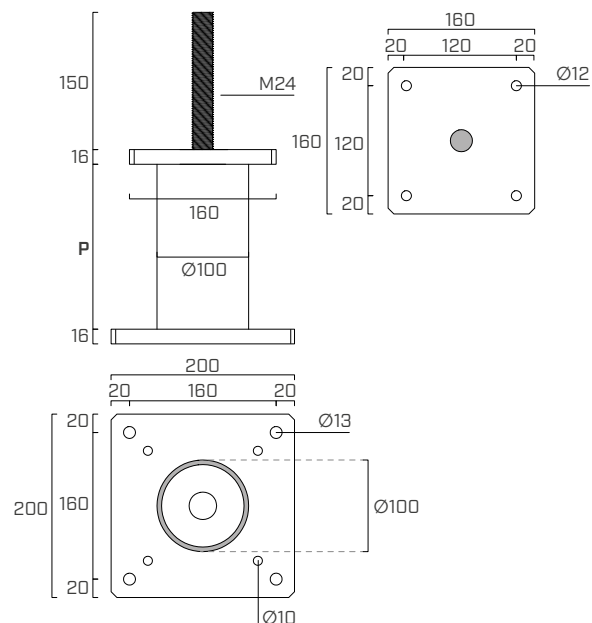
tipo	descripción		d [mm]	soporte	pág.
HBS PLATE EVO	tornillo C4 EVO con cabeza troncocónica		8		573
SKR/SKR EVO	anclaje atornillable		12		524
AB1	anclaje expansivo CE1		12		536
ABE A4	anclaje expansivo CE1		M12		534
VIN-FIX	anclaje químico viniléster		M12		545

GEOMETRÍA

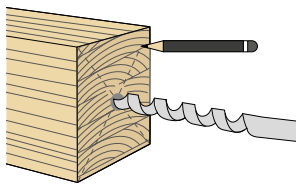
S50120120
S50120180



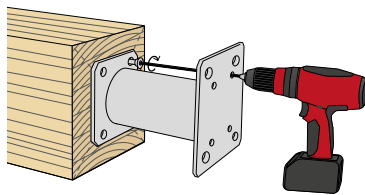
S50160180
S50160240



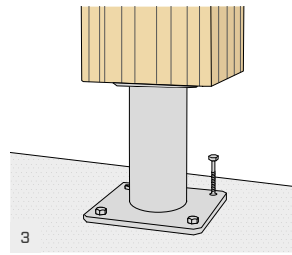
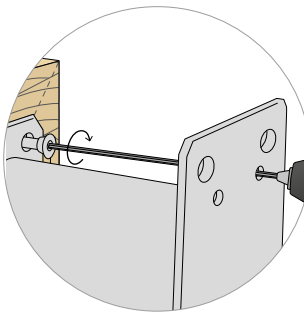
MONTAJE



1

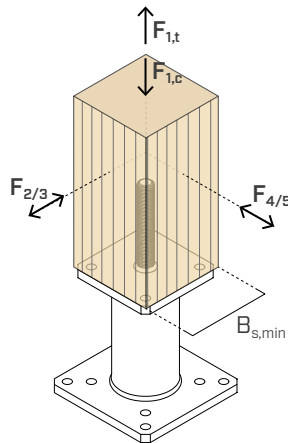


2



3

VALORES ESTÁTICOS



			COMPRESIÓN			
CÓDIGO	B _{s,min} [mm]		R _{1,c} k timber [kN]		R _{1,c} k steel [kN]	
			Y _{timber}		Y _{steel}	
S50120120	120 x 120		200,0	Y _{MT} ⁽¹⁾	157,0	Y _{M0}
S50120180			200,0		157,0	
S50160180	160 x 160		334,0		268,0	
S50160240			334,0		268,0	

			TRACCIÓN		CORTE	
CÓDIGO	fijaciones madera		R _{1,t} k timber [kN]		R _{2/3} k timber = R _{4/5} k timber [kN]	
	tipo	unid. - Ø x L [mm]	Y _{timber}		Y _{timber}	
S50120120	HBS PLATE EVO Ø8	4 - Ø8x80	6,2	Y _{MC} ⁽²⁾	9,7	Y _{MC} ⁽²⁾
S50120180						
S50160180	VGS EVO Ø11+HUS10A4	4 - Ø11x150 ⁽³⁾	21,6		20,9	
S50160240						

NOTAS

⁽¹⁾ Y_{MT} coeficiente parcial del material de madera.

⁽²⁾ Y_{MC} coeficiente parcial de las conexiones.

⁽³⁾ Tornillo no compatible con el pie de pilar S50120120.

PRINCIPIOS GENERALES

- Los valores característicos respetan la normativa EN 1995-1-1:2014 en conformidad con ETA-10/0422.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera:

Los coeficientes k_{mod}, Y_M y Y_{Mi} se deben tomar de acuerdo con la normativa vigente utilizada para el cálculo.

La comprobación de la fijación lado hormigón debe llevarse a cabo por separado.

- En la fase de cálculo se ha considerado una densidad de los elementos de madera equivalente a ρ_k = 350 kg/m³.
- El dimensionamiento y la comprobación de los elementos de madera y de hormigón deben efectuarse por parte.

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-22/6374.