

WHT PLATE C CONCRETE

PLACA PARA FUERZAS DE TRACCIÓN

DOS VERSIONES

WHT PLATE 440 es ideal para estructuras de entramado (platform frame); WHT PLATE 540 es ideal para estructuras de panel CLT.

LIGHT TIMBER FRAME

El nuevo clavado parcial para el modelo WHTPLATE440 es óptimo para paredes de entramado de 60 mm de espesor.

CALIDAD

La alta resistencia a la tracción permite optimizar la cantidad de placas instaladas, asegurando un considerable ahorro de tiempo. Valores calculados y certificados según el marcado CE.

UK
CA
EN 14545

CE
EN 14545

CLASE DE SERVICIO

SC1

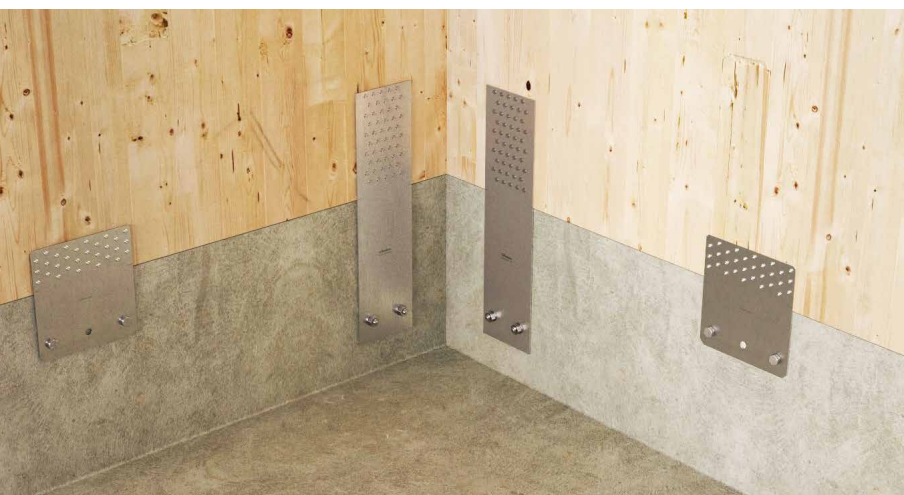
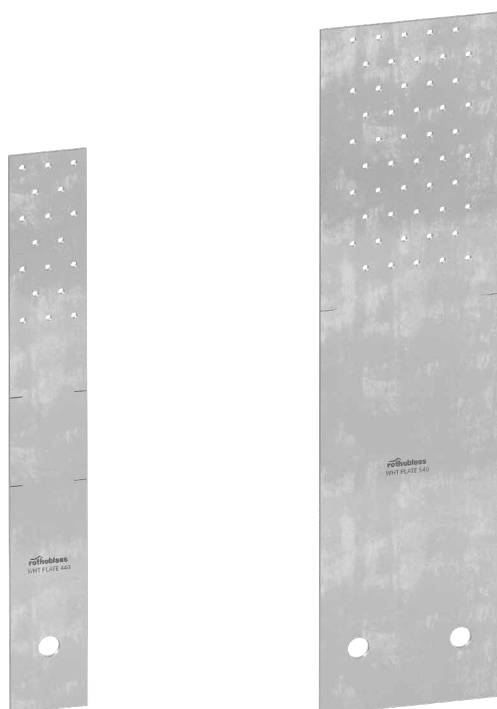
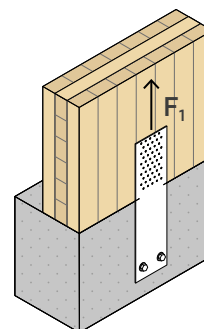
SC2

MATERIAL

DX51D
Z275

acero al carbono DX51D + Z275

SOLICITACIONES

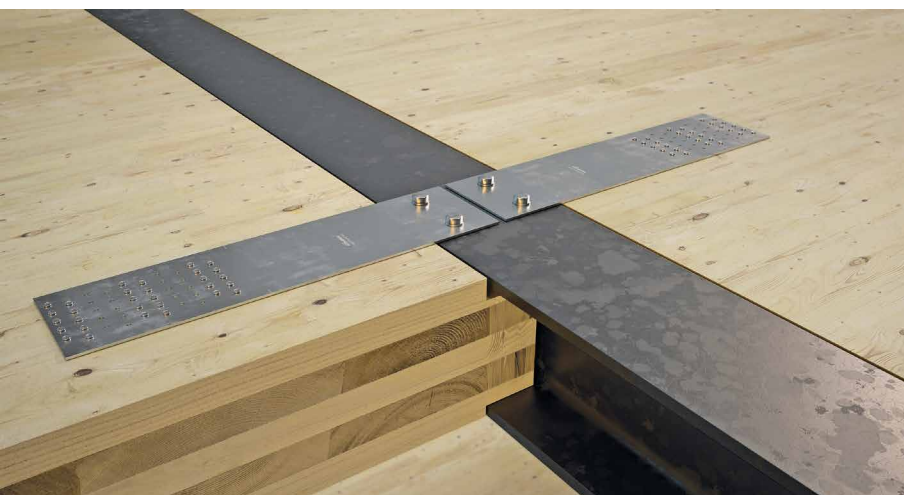


CAMPOS DE APLICACIÓN

Uniones de tracción para paredes de madera. Configuraciones madera-hormigón y madera-acero. Adecuado para paredes alineadas con el borde del hormigón.

Campos de aplicación:

- madera maciza y laminada
- paredes de entramado (timber frame)
- paneles CLT y LVL



MADERA-HORMIGÓN

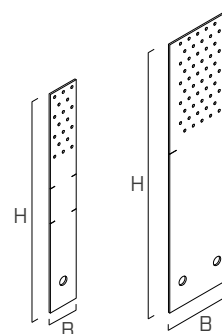
Además de su función natural, es ideal para resolver puntualmente situaciones especiales que requieren la transferencia de fuerzas de tracción de la madera al hormigón.

ESTRUCTURAS HÍBRIDAS

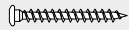
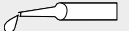
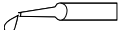
En estructuras híbridas madera-acero, se puede utilizar para conexiones de tracción simplemente alineando el borde de la madera con el del elemento de acero.

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

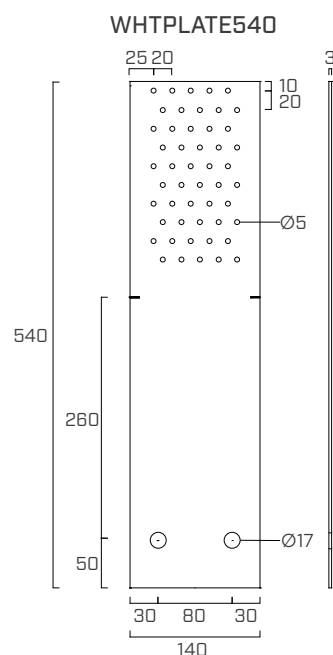
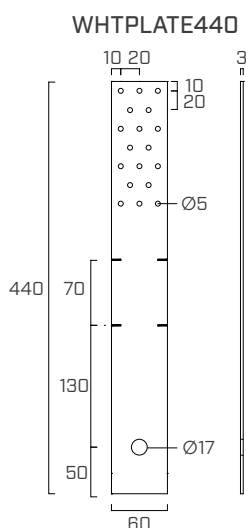
CÓDIGO	B [mm]	H [mm]	agujeros [mm]	n _v Ø5 [unid.]	s [mm]		unid.
WHTPLATE440	60	440	Ø17	18	3	●	10
WHTPLATE540	140	540	Ø17	50	3	●	10



FIJACIONES

tipo	descripción		d [mm]	soporte	pág.
LBA	clavo de adherencia mejorada		4		570
LBS	tornillo con cabeza redonda		5		571
AB1	anclaje expansivo CE1		16		536
VIN-FIX	anclaje químico viniléster		M16		545
HYB-FIX	anclaje químico híbrido		M16		552
KOS	perno de cabeza hexagonal		M16		168

GEOMETRÍA

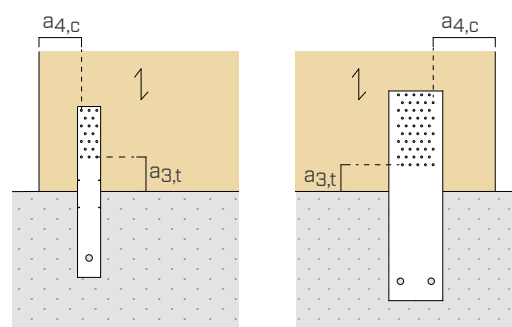


INSTALACIÓN

DISTANCIAS MÍNIMAS

MADERA distancias mínimas		clavos LBA Ø4	tornillos LBS Ø5
C/GL	a _{4,c} [mm]	≥ 20	≥ 25
	a _{3,t} [mm]	≥ 60	≥ 75
CLT	a _{4,c} [mm]	≥ 12	≥ 12,5
	a _{3,t} [mm]	≥ 40	≥ 30

- C/GL: distancias mínimas para madera maciza o laminada según la norma EN 1995:2014 conforme con ETA considerando una masa volúmica de los elementos de madera igual a $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$
- CLT: distancias mínimas para Cross Laminated Timber conforme con ÖNORM EN 1995:2014 - Annex K para clavos y con ETA-11/0030 para tornillos



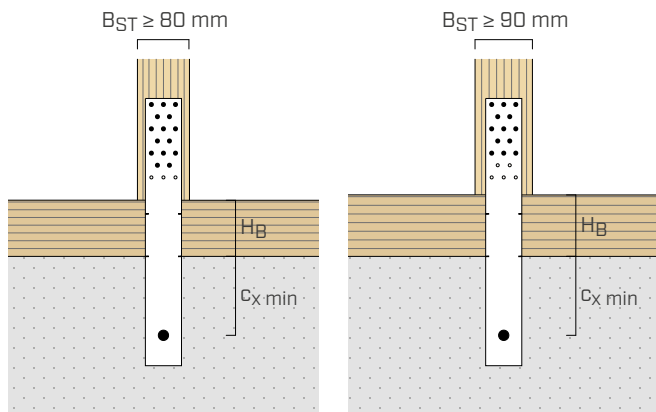
WHTPLATE440

WHT PLATE 440 se puede utilizar para diferentes sistemas de construcción (CLT/timber frame) y de fijación al suelo (con/sin viga de solera, con/sin capa de nivelación). En función de si hay o no una capa intermedia y de sus dimensiones H_B , respetando las distancias mínimas de las fijaciones lado madera y lado hormigón, WHT PLATE 440 debe colocarse de modo que el anclaje quede a una distancia del borde del hormigón:

$$130 \text{ mm} \leq c_x \leq 200 \text{ mm}$$

INSTALACIÓN EN TIMBER FRAME

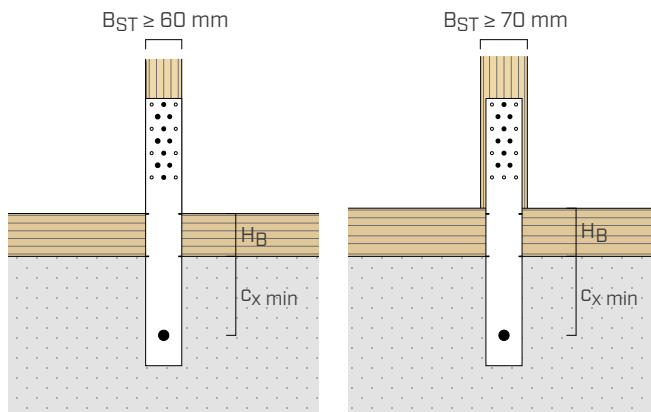
wide pattern



15 fijaciones
LBA Ø4 x 60

13 fijaciones
LBS Ø5 x 60

narrow pattern

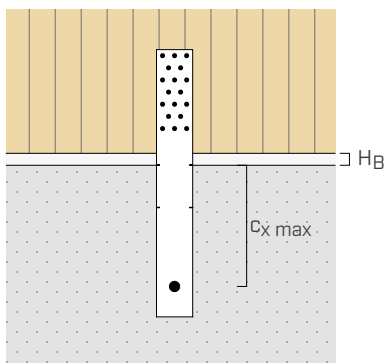


10 fijaciones
LBA Ø4 x 60

9 fijaciones
LBS Ø5 x 60

INSTALACIÓN EN CLT

wide pattern



18 fijaciones
LBA Ø4 x 60 | LBS Ø5 x 60

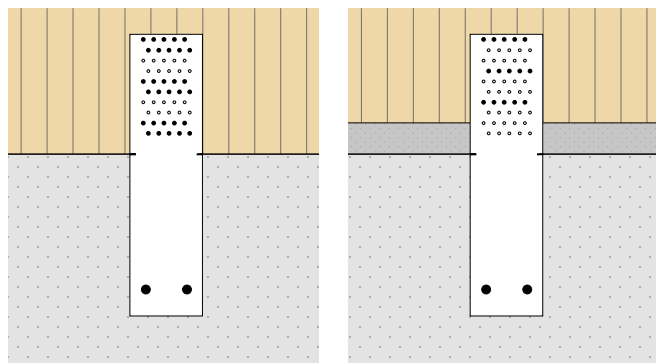
c_x
[mm]
$c_{x \min} = 130$
$c_{x \max} = 200$

Es posible instalar el angular según dos patrones específicos:

- **wide pattern:** instalación de los conectores en todas las columnas de la brida vertical;
- **narrow pattern:** instalación con clavado estrecho, dejando libres las columnas más externas.

WHTPLATE540

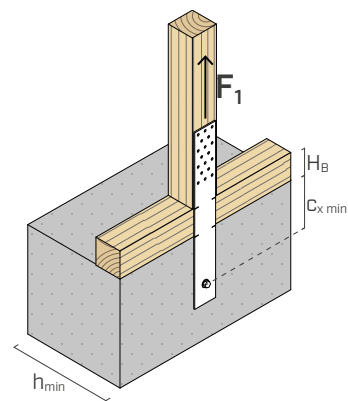
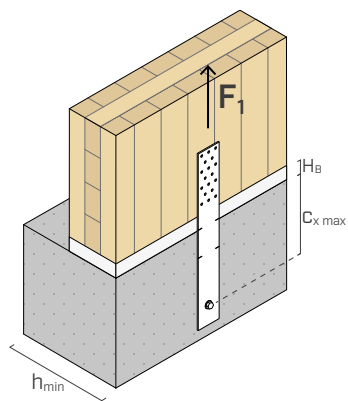
INSTALACIÓN EN CLT



30 fijaciones
fijación parcial
LBA Ø4 x 60 | LBS Ø5 x 60

15 fijaciones
fijación parcial
LBA Ø4 x 60 | LBS Ø5 x 60

En caso de necesidades de diseño, como solicitudes de diferente magnitud, o en presencia de una **capa de nivelación** entre la pared y la superficie de apoyo, es posible adoptar **clavados parciales** precalculados y optimizados a efectos de la influencia del número eficaz n_{ef} de fijaciones en la madera. Los clavados alternativos son posibles si se respetan las distancias mínimas previstas para los conectores.

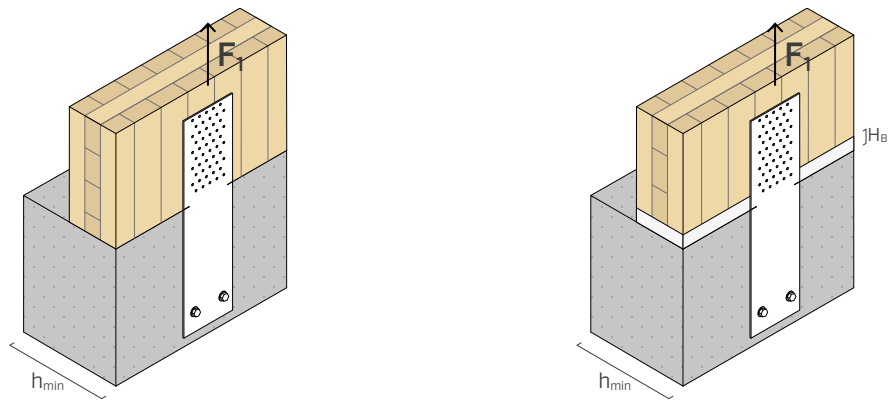


ESPESOR MÍNIMO DE HORMIGÓN $h_{\min} \geq 200 \text{ mm}$

configuración	pattern	MADERA				ACERO		HORMIGÓN					
		fijaciones agujeros Ø5		$R_{1,k} \text{ timber}$	$R_{1,k} \text{ steel}$	$R_{1,d} \text{ uncracked}$	$R_{1,d} \text{ cracked}$	$R_{1,d} \text{ seismic}$	$R_{1,d} \text{ uncracked}$	$R_{1,d} \text{ cracked}$	$R_{1,d} \text{ seismic}$	$R_{1,d} \text{ uncracked}$	$R_{1,d} \text{ cracked}$
		Ø x L	n_v										
		[mm]	[unid.]	$H_B \text{ max}$	[kN]	[kN]	γ_{steel}	VIN-FIX 5.8	[mm]	[kN]	VIN-FIX 5.8	[mm]	[kN]
								Ø x L			Ø x L		
$C_x \text{ max} = 200 \text{ mm}$	wide pattern	LBA Ø4 x 60	18	20	39,6	34,8	γ_{M2}	M16 x 195	32,3	M16 x 195	22,9	M16 x 195	22,9
		LBS Ø5 x 60	18	30	31,8								
$C_x \text{ min} = 130 \text{ mm}$	wide pattern	LBA Ø4 x 60	15	90	34,0	34,8	γ_{M2}	M16 x 195	22,6	M16 x 195	16,0	M16 x 195	16,0
		LBS Ø5 x 60	13	95	24,5								
$C_x \text{ min} = 130 \text{ mm}$	narrow pattern	LBA Ø4 x 60	10	70	22,3	34,8	γ_{M2}	M16 x 195	22,6	M16 x 195	16,0	M16 x 195	16,0
		LBS Ø5 x 60	9	75	17,5								

ESPESOR MÍNIMO DE HORMIGÓN $h_{\min} \geq 150 \text{ mm}$

configuración	pattern	MADERA				ACERO		HORMIGÓN					
		fijaciones agujeros Ø5		$R_{1,k} \text{ timber}$	$R_{1,k} \text{ steel}$	$R_{1,d} \text{ uncracked}$	$R_{1,d} \text{ cracked}$	$R_{1,d} \text{ seismic}$	$R_{1,d} \text{ uncracked}$	$R_{1,d} \text{ cracked}$	$R_{1,d} \text{ seismic}$	$R_{1,d} \text{ uncracked}$	$R_{1,d} \text{ cracked}$
		Ø x L	n_v										
		[mm]	[unid.]	$H_B \text{ max}$	[kN]	[kN]	γ_{steel}	VIN-FIX 5.8	[mm]	[kN]	VIN-FIX 5.8	[mm]	[kN]
								Ø x L			Ø x L		
$C_x \text{ max} = 200 \text{ mm}$	wide pattern	LBA Ø4 x 60	18	20	39,6	34,8	γ_{M2}	M16 x 130	26,0	M16 x 130	18,4	M16 x 130	18,4
		LBS Ø5 x 60	18	30	31,8								
$C_x \text{ min} = 130 \text{ mm}$	wide pattern	LBA Ø4 x 60	15	90	34,0	34,8	γ_{M2}	M16 x 130	18,2	M16 x 130	12,9	M16 x 130	12,9
		LBS Ø5 x 60	13	95	24,5								
$C_x \text{ min} = 130 \text{ mm}$	narrow pattern	LBA Ø4 x 60	10	70	22,3	34,8	γ_{M2}	M16 x 130	18,2	M16 x 130	12,9	M16 x 130	12,9
		LBS Ø5 x 60	9	75	17,5								



ESPESOR MÍNIMO DE HORMIGÓN $h_{\min} \geq 200$ mm

configuración	pattern	MADERA				ACERO		HORMIGÓN ⁽²⁾					
		fijaciones agujeros Ø5		$H_B \max$	$R_{1,k} \text{ timber}$	$R_{1,k} \text{ steel}$		$R_{1,d} \text{ uncracked}$		$R_{1,d} \text{ cracked}$		$R_{1,d} \text{ seismic}$	
		$\varnothing \times L$	n_v			[kN]	γ_{steel}	VIN-FIX 5.8 $\varnothing \times L$	[kN]	VIN-FIX 5.8 $\varnothing \times L$	[kN]	HYB-FIX 8.8 $\varnothing \times L$	[kN]
fijación parcial ⁽¹⁾ 2 anclajes M16	30 fijaciones	LBA Ø4 x 60	30	-	84,9	70,6	γ_{M2}	M16 x 195	44,1	M16 x 195	31,3	M16 x 195	26,6
		LBS Ø5 x 60	30	10	69,9								
fijación parcial ⁽¹⁾ 2 anclajes M16	15 fijaciones	LBA Ø4 x 60	15	60	42,5	70,6	γ_{M2}	M16 x 195	44,1	M16 x 195	31,3	M16 x 195	26,6
		LBS Ø5 x 60	15	70	35,0								

ESPESOR MÍNIMO DE HORMIGÓN $h_{\min} \geq 150$ mm

configuración	pattern	MADERA				ACERO		HORMIGÓN ⁽²⁾					
		fijaciones agujeros Ø5		$H_B \max$	$R_{1,k} \text{ timber}$	$R_{1,k} \text{ steel}$		$R_{1,d} \text{ uncracked}$		$R_{1,d} \text{ cracked}$		$R_{1,d} \text{ seismic}$	
		$\varnothing \times L$	n_v			[kN]	γ_{steel}	VIN-FIX 5.8 $\varnothing \times L$	[kN]	VIN-FIX 5.8 $\varnothing \times L$	[kN]	HYB-FIX 8.8 $\varnothing \times L$	[kN]
fijación parcial ⁽¹⁾ 2 anclajes M16	30 fijaciones	LBA Ø4 x 60	30	-	84,9	70,6	γ_{M2}	M16 x 130	35,9	M16 x 130	25,4	M16 x 130	21,6
		LBS Ø5 x 60	30	10	69,9								
fijación parcial ⁽¹⁾ 2 anclajes M16	15 fijaciones	LBA Ø4 x 60	15	60	42,5	70,6	γ_{M2}	M16 x 130	35,9	M16 x 130	25,4	M16 x 130	21,6
		LBS Ø5 x 60	15	70	35,0								

NOTAS

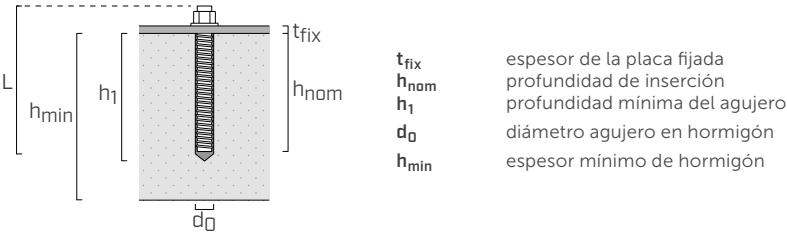
⁽¹⁾ En caso de configuraciones con clavado parcial, los valores de resistencia indicados en la tabla son válidos para instalar fijaciones en la madera respetando $a_1 > 10d$ ($n_{ef} = n$).

⁽²⁾ Los valores de resistencia lado hormigón son válidos suponiendo que se coloquen las muescas de montaje de la placa WHTPLATE540 en correspondencia de la interfaz madera-hormigón ($c_x = 260$ mm).

■ PARÁMETROS DE INSTALACIÓN ANCLAJES

tipo anclaje		t _{fix}	h _{nom} = h _{ef}	h ₁	d ₀	h _{min}
tipo	Ø x L [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
VIN-FIX 5.8	M16 x 130	3	110	115	18	150
HYB-FIX 8.8	M16 x 195	3	164	170		200

Barra roscada precortada INA completa con tuerca y arandela: véase pág. 562.
Barra roscada MGS clase 8.8. a cortar a medida: véase pág. 174.



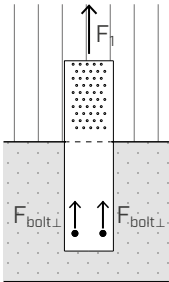
■ DIMENSIONAMIENTO ANCLAJES ALTERNATIVOS

La fijación al hormigón mediante anclajes distintos a los indicados en la tabla tiene que comprobarse basándose en las fuerzas de sollicitación de los anclajes, que se pueden determinar mediante los coeficientes k_{tL} . La fuerza lateral de corte que actúa sobre un solo anclaje se calcula como sigue:

$$F_{boltL,d} = k_{tL} \cdot F_{1,d}$$

k_{tL} coeficiente de excentricidad
 F_1 sollicitación de tracción que actúa sobre la placa WHT PLATE

La verificación del anclaje está satisfecha si la resistencia al corte de proyecto, calculada teniendo en cuenta los efectos del grupo, es mayor que la sollicitación de proyecto: $R_{bolt \perp,d} \geq F_{bolt \perp,d}$.



	k _{tL}
WHTPLATE440	1,00
WHTPLATE540	0,50

PRINCIPIOS GENERALES

- Valores característicos según la norma EN 1995:2014.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{k, \text{timber}} \cdot k_{mod}}{Y_M} \\ \frac{R_{k, \text{steel}}}{Y_{M2}} \\ R_{d, \text{concrete}} \end{array} \right.$$

- Los coeficientes k_{mod} , Y_M y Y_{M2} se deben tomar de acuerdo con la normativa vigente utilizada para el cálculo.
- Los valores de resistencia lado madera $R_{1,k \text{ timber}}$ se calculan considerando el número eficaz de acuerdo con el apartado 8.1 (EN 1995:2014).
 - En la fase de cálculo se ha considerado una densidad de los elementos de madera equivalente a $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$ y hormigón C25/30 con armadura rala y espesor mínimo indicado en las correspondientes tablas.
 - Los valores de resistencia de proyecto lado hormigón se proporcionan para hormigón no fisurado ($R_{1,d \text{ uncracked}}$), fisurado ($R_{1,d \text{ cracked}}$) y, en caso de verificación sísmica ($R_{1,d \text{ seismic}}$), para uso de anclaje químico con barra roscada con clase de acero 8.8.

- Proyecto sísmico en categoría de rendimiento C2 sin requisitos de ductilidad en los anclajes (opción a2 y proyecto elástico conforme con EN 1992:2018). Para anclajes químicos, se supone que el espacio anular entre el anclaje y el agujero de la placa está lleno ($\alpha_{gap} = 1$).
- Los valores de resistencia son válidos para las hipótesis de cálculo definidas en la tabla; para condiciones de frontera diferentes a las de la tabla (por ejemplo, distancias mínimas desde los bordes), el grupo de anclajes lado hormigón puede comprobarse mediante el software de cálculo MyProject en función de las necesidades de diseño.
- El dimensionamiento y la comprobación de los elementos de madera y de hormigón se tienen que calcular aparte.
- A continuación, se indican las ETA de producto correspondientes a los anclajes utilizados en el cálculo de la resistencia lado hormigón:
 - anclaje químico VIN-FIX conforme con ETA-20/0363
 - anclaje químico HYB-FIX conforme con ETA-20/1285