

COMPRESSOR 50

CE
DM 2006/42/CE

GROSSER ÖLFREIER KOMPRESSOR MIT ROSTGESCHÜTZTEM TANK 50 L

GARANTIERT LANGE LEBENSDAUER

Die spezielle Innenbeschichtung des Tanks schützt vor Korrosion durch Kondensat und sorgt für Festigkeit und lange Lebensdauer auch bei intensivem Gebrauch.

GRÖßERE STABILITÄT AUF UNEBENEM BODEN

Dank des niedrigen Massmittelpunkts ist der horizontale Kompressor stabiler und weniger kippgefährdet. Dies macht ihn besonders für Baustellen auf unebenem Gelände geeignet.

GROSSE KAPAZITÄT

Ideal für große Druckluftgeräte mit hohem Luftverbrauch oder für den gleichzeitigen Einsatz über die beiden Anschlüsse von zwei mittelgroßen Geräten.



ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

ART.-NR.	Beschreibung	Stk.
1 COMP50	Kompressor mit rostgeschütztem Tank 50 L	1

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Werte
Versorgungsspannung	230 V
Nennleistung	1,1 kW
Frequenz	50 Hz
Max. Betriebsdruck	8 bar
Sicherheitsventil	10 bar
Geräuschpegel	69 dB
Drehzahl	1400 rpm
Tankvolumen	50 L
Luftdurchsatz Eingang	300 l/min
Luftdurchsatz Ausgang	170 L/min
Gesamtgewicht	48 kg
Abmessungen (B x L x H)	800 x 350 x 650 mm