

PODLOŽKA 45° PRE VGS

BEZPEČNOST

Podložka VGU umožňuje montovať skrutky VGS v sklone 45° na oceľových platniach. Podložka s označením CE podľa ETA-11/0030.

PRAKTICKOSŤ

Ergonomický tvar zaisťuje pevný a presný záber počas montáže. K dispozícii sú tri verzie podložky kompatibilné s VGS s priemerom 9, 11 a 13 mm pre platne s rôznou hrúbkou.

Použitie VGU poskytuje možnosť založenia naklonených skrutiek na platňu bez potreby vyvrtania zapusteného otvoru, ktoré je zdĺhavé.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA C4 EVO

Verzia VGU EVO má povrchovú úpravu, ktorá je odolná voči vysokej atmosférickej korózii.

Kompatibilná s VGS EVO s priemerom 9, 11 a 13 mm.



VGU



VGU EVO



VIDEO



MANUALS

PRIEMER [mm]

9 9 13 13

MATERIÁL



uhlíková oceľ s galvanickým zinkovaním

SC2 C2 T2



uhlíková oceľ s povrchovou úpravou C4 EVO

SC3 C4 T3

METAL-to-TIMBER recommended use:



VIDEO

Naskenujte si QR kód a pozrite si video na našom kanáli YouTube



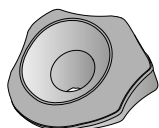
OBLASTI POUŽITIA

- panely na báze dreva
- masívne drevo
- vrstvené drevo
- CLT a LVL
- drevá s vysokou hustotou
- oceľové konštrukcie
- platne a kovové profily

KÓDY A ROZMERY

PODLOŽKA VGU

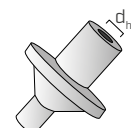
KÓD	skrutka [mm]	$d_{V,S}$ [mm]	ks
VGU945	VGS Ø9	5	25
VGU1145	VGS Ø11	6	25
VGU1345	VGS Ø13	8	25



$d_{V,S}$ = priemer predvrtania (softwood)

ŠABLÓNA JIG VGU

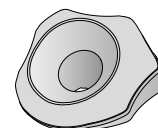
KÓD	podložka [mm]	d_h [mm]	d_V [mm]	ks
JIGVGU945	VGU945	5,5	5	1
JIGVGU1145	VGU1145	6,5	6	1
JIGVGU1345	VGU1345	8,5	8	1



Ďalšie informácie sú uvedené na str. 409.

PODLOŽKA VGU EVO

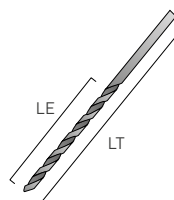
KÓD	skrutka [mm]	$d_{V,S}$ [mm]	ks
VGUEVO945	VGSEVO Ø9	5	25
VGUEVO1145	VGSEVO Ø11	6	25
VGUEVO1345	VGSEVO Ø13	8	25



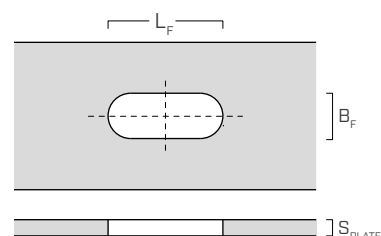
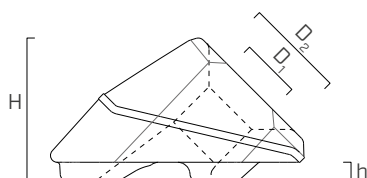
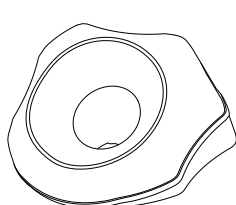
$d_{V,S}$ = priemer predvrtania (softwood)

ŠPIRÁLOVÉ VRTÁKY DO DREVA Z HSS

KÓD	d_V [mm]	CD [mm]	DS [mm]	ks
F1599105	5	150	100	1
F1599106	6	150	100	1
F1599108	8	150	100	1



GEOMETRIA



Podložka		VGU945 VGUEVO945	VGU1145 VGUEVO1145	VGU1345 VGUEVO1345
Priemer skrutky VGS	d_1 [mm]	9,0	11,0	13,0
Priemer predvrtania skrutky VGS ⁽¹⁾	$d_{V,S}$ [mm]	5,0	6,0	8,0
Vnútorný priemer	D_1 [mm]	9,70	11,80	14,00
Vonkajší priemer	D_2 [mm]	19,00	23,00	27,40
Výška zuba	h [mm]	3,00	3,60	4,30
Celková výška	H [mm]	23,00	28,00	33,00
Dĺžka štrbinového otvoru	L_F [mm]	33,0 ÷ 34,0	41,0 ÷ 42,0	49,0 ÷ 50,0
Šírka štrbinového otvoru	B_F [mm]	14,0 ÷ 15,0	17,0 ÷ 18,0	20,0 ÷ 21,0
Hrúbka oceľovej platne ⁽²⁾	S_{PLATE} [mm]	3,0 ÷ 12,0	4,0 ÷ 15,0	5,0 ÷ 15,0

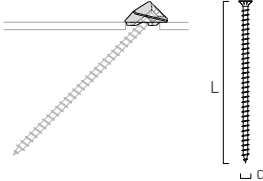
⁽¹⁾Predvrtanie platí pre drevo z ihličnanov (softwood).

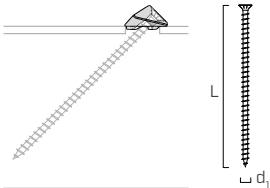
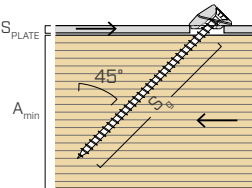
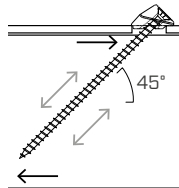
⁽²⁾Pri väčších hrúbkach ako sú hrúbky uvedené v tabuľke je potrebné vytvoriť rozšírenie v spodnej časti oceľovej platne. Odporúčany vodiaci otvor Ø5 mm (s minimálnou dĺžkou 50 mm) pre skrutky VGS s dĺžkou $L > 300$ mm.



POMOC PRI MONTÁŽI

Šablóna JIG VGU umožňuje ľahkým spôsobom vykonať predvrtanie v sklone 45°, ktoré uľahčuje následné skrutkovanie skrutiek VGS do podložky. Odporúčame najmenej 20 mm dĺžku predvrtania.

			ŠMYK									
geometria			drevo									ocel'
												

			ŠMYK									
geometria			drevo									ocel'
												
VGS/VGS EVO												
VGU VGU EVO	d ₁ [mm]	L [mm]	S _g [mm]	A _{min} [mm]	R _{V,k} [kN]	S _g [mm]	A _{min} [mm]	R _{V,k} [kN]	S _g [mm]	A _{min} [mm]	R _{V,k} [kN]	R _{tens,45,k} [kN]
S _{PLATE}			5 mm			10 mm			15 mm			-
VGU1345 VGUEVO1345	13	100	65	65	7,54	55	60	6,38	-	-	-	37,48
		150	115	100	13,35	105	95	12,19	100	90	11,61	
		200	165	135	19,15	155	130	17,99	150	125	17,41	
		250	215	170	24,96	205	165	23,79	200	160	23,21	
		300	265	205	30,76	255	200	29,60	250	195	29,02	
		350	315	245	36,56	305	235	35,40	300	230	34,82	
		400	365	280	42,37	355	270	41,21	350	265	40,63	
		450	415	315	48,17	405	305	47,01	400	305	46,43	
		500	465	350	53,97	455	340	52,81	450	340	52,23	
		550	515	385	59,78	505	375	58,62	500	375	58,04	
		600	565	420	65,58	555	410	64,42	550	410	63,84	

VŠEOBECNÉ PRINCÍPY

- Charakteristické hodnoty sú podľa normy STN EN 1995:2014 v zhode s ETA-11/0030.
- Navrhovaná odolnosť konektora proti šmyku je minimálna medzi navrhovanou odolnosťou na strane dreva ($R_{V,d}$) a navrhovanou odolnosťou na strane ocele ($R_{tens,45,d}$):

$$R_{V,d} = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{V,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{tens,45,k}}{\gamma_{M2}} \end{array} \right.$$

- Koeficienty γ_M a k_{mod} sa berú podľa platného nariadenia použitého pri výpočte.
- Požadované hodnoty mechanickej pevnosti a geometrie skrutiek sú v zhode s ETA-11/0030.
- Návrh rozmerov a overenie drevených prvkov a kovových platní musí byť vykonaný samostatne.
- Skrutky musia byť umiestnené tak, aby boli dodržané minimálne vzdialenosti.
- Pre správne prevedenie spoja musí byť hlava konektora úplne zasunutá do podložky VGU.
- Charakteristické odolnosti v šmyku boli stanovené pre dĺžku upevnenia rovnajúcu sa S_g , ako je to uvedené v tabuľke, s ohľadom na minimálnu dĺžku zavrtania rovnajúcu sa $4 \cdot d_1$. Pri stredných hodnotách S_g alebo S_{PLATE} je možná lineárna interpolácia.
- Charakteristické odolnosti v šmyku boli posudzované pri uhle ϵ 45° medzi vláknami dreveného prvku a konektorom.
- Podložka VGU má vyššiu odolnosť ako je odolnosť skrutky VGS/VGSEVO.
- Pri výpočte bola braná do úvahy objemová hmotnosť drevených prvkov rovná $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$.

Pri iných hodnotách ρ_k môžu byť odolnosti uvedené v tabuľkách (vytiahnutie, tlak, šmyk a strih) prepočítané koeficientom k_{dens} :

$$R'_{ax,k} = k_{dens,ax} \cdot R_{ax,k}$$

ρ_k [kg/m ³]	350	380	385	405	425	430	440
C-GL	C24	C30	GL24h	GL26h	GL28h	GL30h	GL32h
k _{dens,ax}	0,92	0,98	1,00	1,04	1,08	1,09	1,11

Hodnoty odolnosti určené takýmto spôsobom sa môžu líšiť v prospech bezpečnosti od hodnôt určených presným výpočtom.

- Pre spojenie s naklonenými skrutkami na kovovej platni sa charakteristická efektívna únosnosť v šmyku pre rad n skrutiek rovná:

$$R_{ef,V,k} = n_{ef,ax} \cdot R_{V,k}$$

Hodnota n_{ef} je uvedená v tabuľke podľa n (počtu skrutiek v rade).

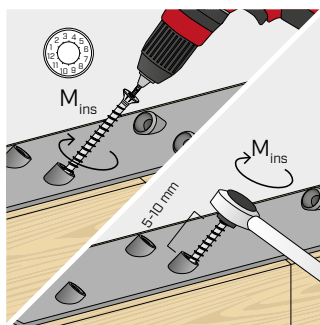
n	2	3	4	5	6	7	8	9	10
n _{ef,ax}	1,87	2,70	3,60	4,50	5,40	6,30	7,20	8,10	9,00

- Rozmery skrutiek VGS e VGS EVO sú uvedené na stranách 164 a 180.

ODPORÚČANIA PRE MONTÁŽ

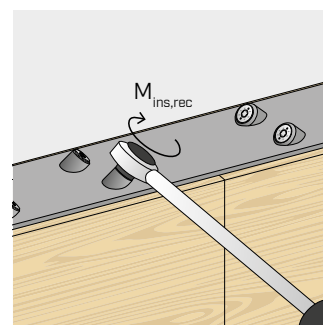


Použitie rázového/príklepového skrutkovača nie je povolené.

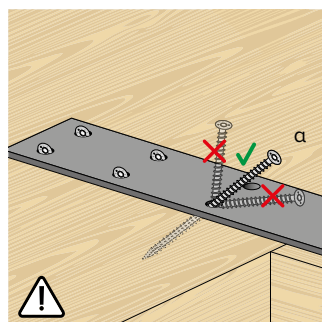


Skontrolujte správne utiahnutie. Odporúčame používanie skrutkovačov s kontrolou krútiaceho momentu, ako je napríklad TORQUE LIMITER. Na dotiahnutie môžete použiť aj momentový kľúč.

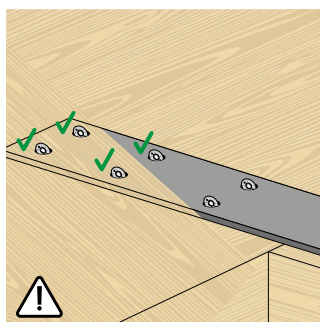
VGS	d ₁ [mm]	M _{ins,rec} [Nm]
Ø9	9	20
Ø11 L < 400 mm	11	30
Ø11 L ≥ 400 mm	11	40
Ø13	13	50



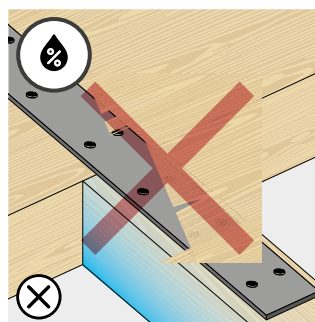
Po dokončení montáže skontrolujte upevňovacie prvky pomocou momentového kľúča.



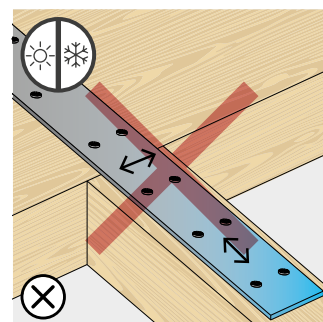
Vyhňte sa ohybu.



Montáž vykonajte tak, aby bolo zaručené rovnomerné rozloženie namáhania na všetky nainštalované skrutky.

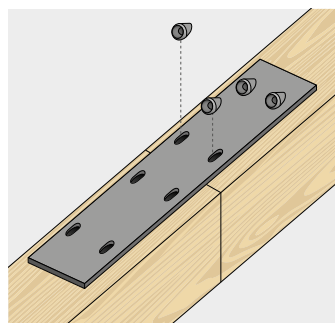


Zabráňte zmršťovaniu alebo napúčaniu drevených prvkov spôsobenému zmenami vlhkosti.

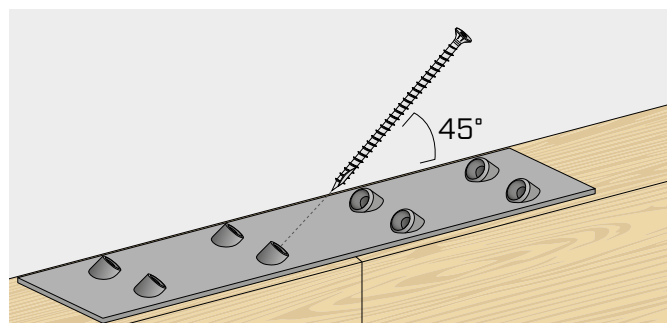
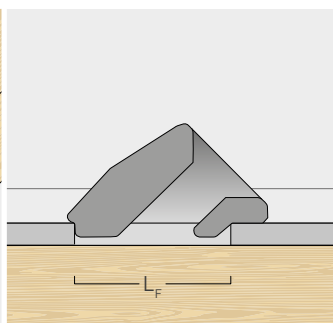


Zabráňte rozmerovým zmenám kovu, napríklad z dôvodu veľkých teplotných výkyvov.

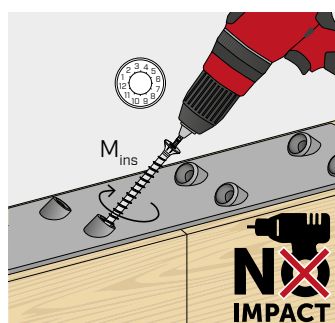
MONTÁŽ BEZ PREDVŔTANIA



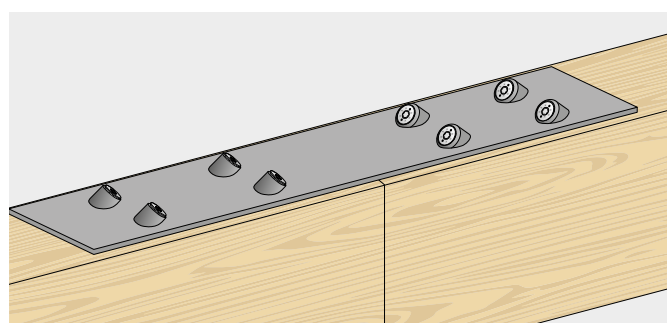
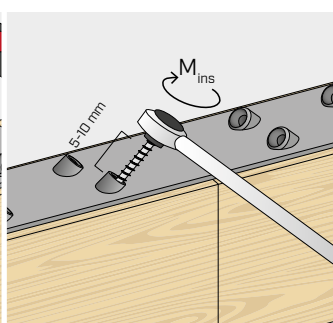
Oceľovú platňu položte na drevo a podložky VGU poukladajte do príslušných otvorov.



Umiestnite skrutku a dodržte 45° uhol skrutkovania.

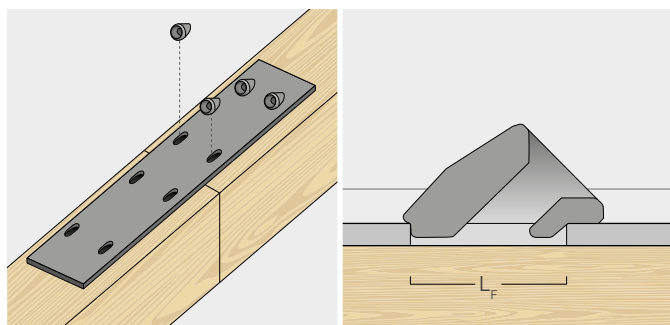


Zaskrutkujte a správne utiahnite.

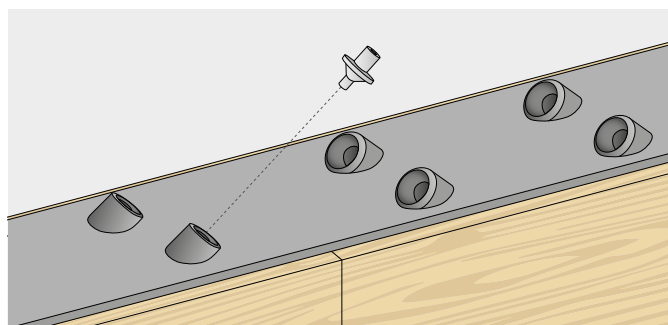


Zárok vykonajte na všetkých podložkách. Montáž by mala byť vykonaná takým spôsobom, aby sa zabezpečilo, že napätie je rovnomerne rozložené na všetky nainštalované podložky VGU.

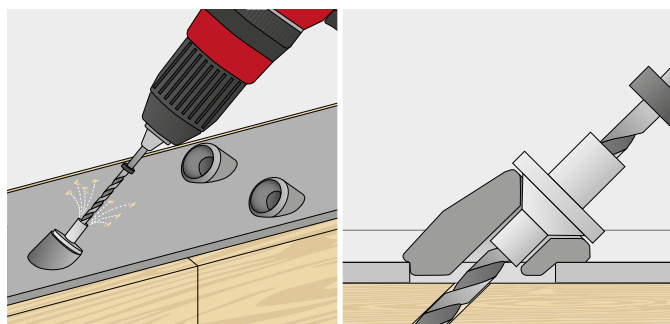
MONTÁŽ POMOCOU ŠABLÓNY URČENEJ NA PREDVŔTANIE



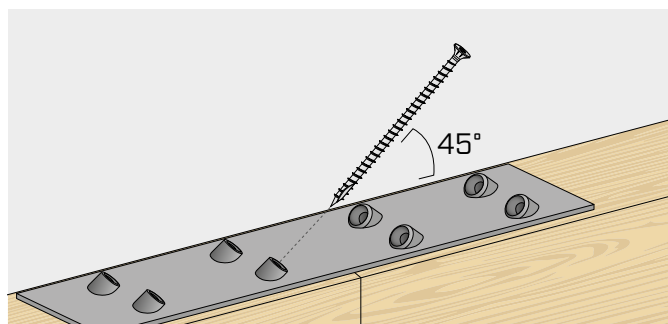
Oceľovú platňu položte na drevo a podložky VGU poukladajte do príslušných otvorov.



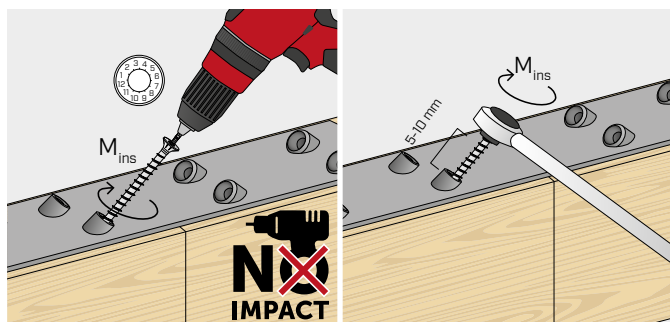
Použite šablónu JIG VGU so správnym priemerom a uložte ju do podložky VGU.



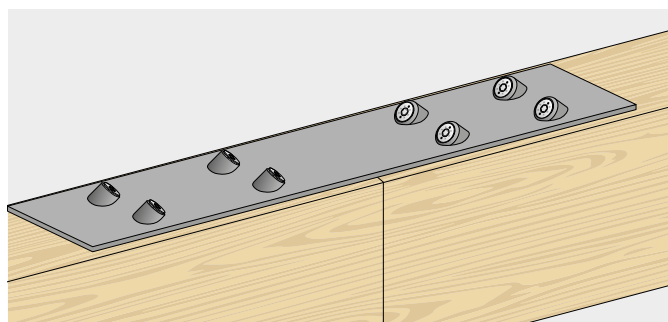
Pomocou šablóny a hrotu predvŕtajte otvor/vodiaci otvor (s minimálnou dĺžkou 50 mm).



Umiestnite skrutku a dodržte 45° uhol skrutkovania.



Zaskrutkujte a správne utiahnite.



Zárok vykonajte na všetkých podložkách. Montáž by mala byť vykonaná takým spôsobom, aby sa zabezpečilo, že napätie je rovnomerne rozložené na všetky nainštalované podložky VGU.

Teória, prax, skúšky:
naše skúsenosti sú teraz vo vašich rukách.
Stiahnite si Smartbook SKRUTKOVANIE.

