

SCI A4 | AISI316

WKRĘT Z ROZSZERZONYM ŁBEM STOŻKOWYM PŁASKIM

WIĘKSZA WYTRZYMAŁOŚĆ

Specjalny asymetryczny gwint parasolowy, wydłużony frez do rozwiercania i żebra tnące pod łbem zapewniają większą wytrzymałość na skręcanie i bezpieczniejsze wkręcanie.

A4 | AISI316

Stal nierdzewna austenityczna A4 | AISI316 dla doskonałej odporności na korozję. Doskonale nadaje się do środowisk w pobliżu morza w klasie korozyjności C5 i do stosowania w najbardziej agresywnych gatunkach drewna, klasy T5.

KOROZYJNOŚĆ DREWNA T5

Doskonale nadaje się do stosowania na drewnie agresywnym o poziomie kwasowości (pH) poniżej 4, takim jak dąb, daglezyja i kasztan oraz w warunkach wilgotności drewna powyżej 20%.



BIT INCLUDED

ŚREDNICA [mm]

3,5 ☒ 5 ☐ 8

DŁUGOŚĆ [mm]

20 ☐ 50 ☒ 100 ☐ 320

KLASA UŻYTKOWA

☒ SC1 ☒ SC2 ☒ SC3 ☒ SC4

KOROZYJNOŚĆ ATMOSFERYCZNA

☐ C1 ☐ C2 ☐ C3 ☐ C4 ☒ C5

KOROZYJNOŚĆ DREWNA

☐ T1 ☐ T2 ☐ T3 ☐ T4 ☒ T5

MATERIAŁ

A4 stal nierdzewna austenityczna
AISI 316 A4 | AISI316 (CRC III)



POLA ZASTOSOWAŃ

Użycie na zewnątrz w skrajnych warunkach atmosferycznych.

Deski drewniane o gęstości < 470 kg/m³ (bez otworu) e < 620 kg/m³ (z otworem).

KODY I WYMIARY

SCI A4 | AISI316

d_1 [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	szt.
5 TX 25	SCI5050A4	50	24	26	200
	SCI5060A4	60	30	30	200
	SCI5070A4	70	35	35	100
	SCI5080A4	80	40	40	100
	SCI5090A4	90	45	45	100
	SCI50100A4	100	50	50	100

HBS EVO C5

WKRĘT Z ROZSZERZONYM
ŁBEM STOŻKOWYM PŁASKIM

Jest to wkręt wskazany do stosowania, gdy wymagana jest wysoka wydajność mechaniczna w przypadku bardzo niekorzystnych warunków środowiskowych i ze strony drewna.

Więcej informacji na str. 58.

C5
EVO
COATING

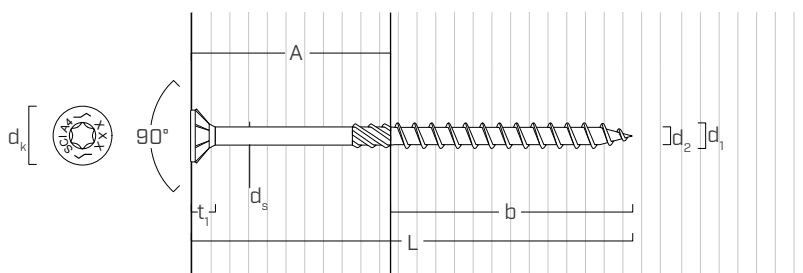
SC3

C5

T4



GEOMETRIA I WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE



GEOMETRIA

Średnica nominalna	d_1	[mm]	5
Średnica łba	d_k	[mm]	10,00
Średnica rdzenia	d_2	[mm]	3,40
Średnica trzonu	d_5	[mm]	3,65
Grubość łba	t_1	[mm]	4,65
Średnica otworu ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,0

⁽¹⁾ W przypadku materiałów o wysokiej gęstości zaleca się wywiercić wcześniej otwór, biorąc pod uwagę gatunek drewna.

CHARAKTERYSTYCZNE PARAMETRY MECHANICZNE

Średnica nominalna	d_1	[mm]	5
Wytrzymałość na rozciąganie	$f_{tens,k}$	[kN]	4,3
Moment uplastycznienia	$M_{y,k}$	[Nm]	3,9
Parametr wytrzymałości na wyciąganie	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	17,9
Gęstość przypisana	ρ_a	[kg/m ³]	440
Parametr zagłębienia łba	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	17,6
Gęstość przypisana	ρ_a	[kg/m ³]	440

Parametry mechaniczne uzyskane w badaniach eksperymentalnych



ŚRODOWISKO MORSKIE

Możliwość zastosowania w skrajnych warunkach atmosferycznych i w strefach w pobliżu morza dzięki stali nierdzewnej A4 | AISI316.